

Dane techniczne

Parametr	Opis / wartość
Moc kotła	max 35 kW
Zakres temperatury pracy	5÷50°C
Dopuszczalne płyny	woda/kondensat
Materiał obudowy	poliamid wzmocniony włóknem szklanym PA66 + GF 30%
Materiał uszczelnienia	EPDM
Materiał siatki	stal nierdzewna AISI 304
Złoże neutralizujące	węglan wapnia (CaCO ₃)
Przyłącza	DN20 (¾") (kolanka)

Wymiary [mm]

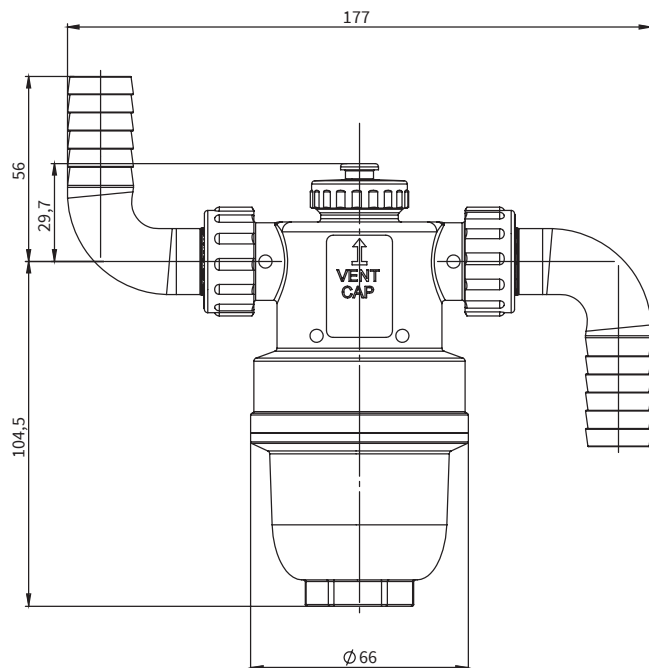


Tabela doboru

Art.-Nr	Nazwa
11 120 00	Neutralizator kondensatu ACN 120
11 100 01	Złoże neutralizujące CaCO ₃ (2x130 g)

Neutralizator kondensatu ACN 120



Art.-Nr 11 120 00

Art.-Nr 11 100 01

Do instalacji z gazowym kotłem kondensacyjnym

Neutralizuje kwaśny odczyn pH skroplin z kotła

Zapewnia prawidłowe działanie przydomowej oczyszczalni ścieków albo szamba

Chroni przed korozją instalacji kanalizacyjnej

Dlaczego potrzebujesz neutralizatora?

W gazowych kotłach kondensacyjnych powstaje kondensat – efekt skroplenia pary wodnej ze spalin gazu ziemnego. Kondensat ma odczyn kwaśny (pH od 3 do 4), więc woda o takim odczynie odprowadzona do szamba albo przydomowej oczyszczalni ścieków wyeliminuje tam florę bakteryjną i spowoduje nieprawidłową pracę.

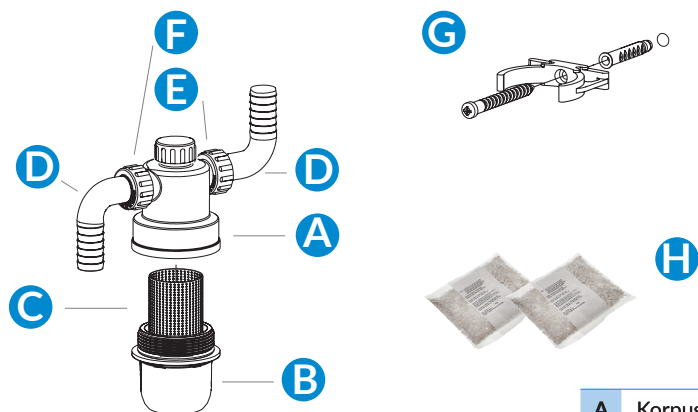
Kanalizacja też jest narażona na ryzyko – kwaśne skropliny przyspieszają korozję elementów metalowych. Dodatkowo, kwaśny odczyn szkodzi mikroorganizmom wykorzystywanym w stacjach uzdatniania wody (oczyszczalniach), do których podłączona jest kanalizacja.

Jak działa neutralizator?

Kwaśny kondensat trafia najpierw do neutralizatora. Tam jego odczyn pH jest podnoszony do neutralnego poziomu (pH 6) – dzieje się to przez rozpuszczenie złoży neutralizatora (węglanu wapnia) w postaci granulatu.

Zneutralizowany kondensat – już bezpieczny dla wszystkich części instalacji – trafia dalej do systemów kanalizacyjnych.

Jak zbudowany jest neutralizator?



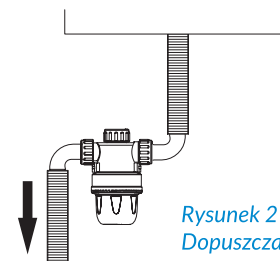
Rysunek 1
Budowa neutralizatora kondensatu ACN 120
oraz elementy dostawy

A	Korpus
B	Przezroczysty osadnik
C	Stalowa siatka na złoże
D	Para kątowych przyłączy
E	Nakrętki i uszczelki
F	Nakrętki i uszczelki
G	Uchwyt naścienny
H	Złoże neutralizujące CaCO_3

Jak zamontować neutralizator?

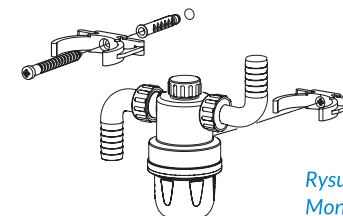
Pionowo pod kotłem, na rurze odprowadzającej skropliny do instalacji kanalizacyjnej. Rury łączące neutralizator z kotłem i odpływem do kanalizacji powinny być poprowadzone tak, żeby umożliwić grawitacyjny spływ skroplin z kotła do neutralizatora, a potem do instalacji kanalizacyjnej.

Neutralizator ma przyłącza kątowe, które umożliwiają nasunięcie rury DN20.



Rysunek 2
Dopuszczalna pozycja montażowa neutralizatora ACN 120

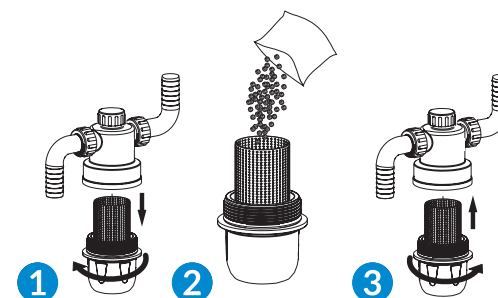
Neutralizator trzeba jeszcze przytwierdzić do ściany dedykowanym uchwytem – znajdziesz go w zestawie.



Rysunek 3
Montaż uchwyty na neutralizator

Jak uzupełnić złoże w neutralizatorze?

Po podłączeniu neutralizatora wsypujemy złoże (w postaci granulatu) do stalowej siatki. Pozostałe złoże posłuży do uzupełniania w przyszłości – przechowuj je w suchym miejscu.



Częstotliwość wymiany złoży uzależniona jest od kwasowości i ilości kondensatu. Przynajmniej raz w roku należy całkowicie wymienić złoże, np. podczas przeglądu kotła.

