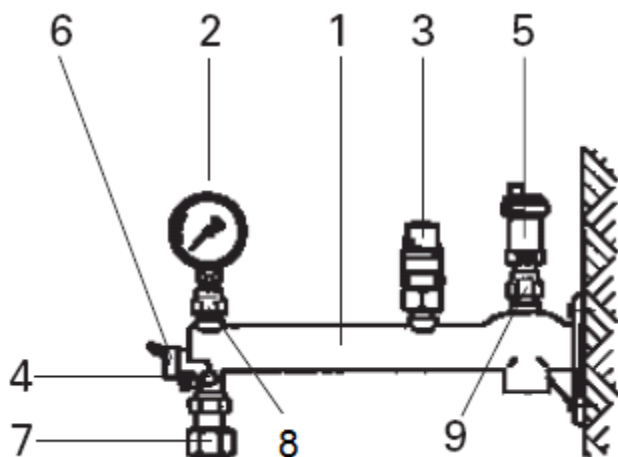
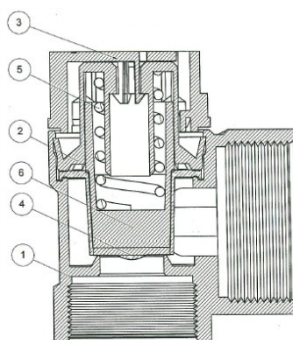
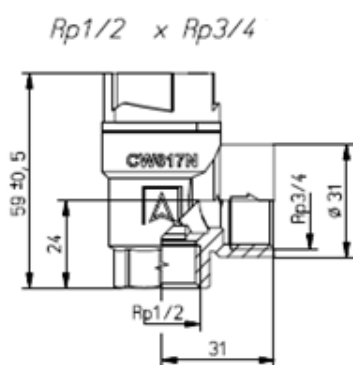


1. Wymiary i budowa grupy oraz zaworu bezpieczeństwa



1. Korpus z mosiądzu
2. Manometr
3. Zawór bezpieczeństwa MS
4. Zawór spustowy
5. Odpowietrznik automatyczny
6. Zawór rewizyjny
7. Szybkozłącze
8. Zawór montażowy manometru
9. Zawór montażowy odpowietrznika

| Parametr / część | Wartość / opis |
|--|--------------------|
| Wymiary z izolacją (szer. x wys. x głęb.) | 360 x 185 x 100 mm |



1. Mosiężny korpus
2. Mocowanie sprężyny
3. Pokrętko
4. Membrana
5. Sprężyna
6. Wrzeciono

2. Zastosowanie

Grupa bezpieczeństwa kotła GAK przeznaczona jest do zabezpieczenia instalacji przed nadmiernym wzrostem ciśnienia, pomiaru ciśnienia, odpowietrzenia oraz podłączenia naczynia wzbiorniczego do instalacji pracujących w układzie zamkniętym. Grupa bezpieczeństwa przeznaczona jest do pracy w instalacjach gdzie wymagany jest zawór bezpieczeństwa 3 bar a moc instalacji nie przekracza wartości podanych w tabelach na stronie 2, zależnie od wybranych kryteriów. Grupę bezpieczeństwa kotła GAK można stosować w instalacjach gdzie czynnikiem grzewczym jest roztwór wody i glikolu o maksymalnym stężeniu glikolu nie większym niż 50%.

Każde inne zastosowanie jest zabronione!

3. Montaż

Grupę bezpieczeństwa GAK należy montować w możliwie małej odległości od kotła, ponad jego górnym poziomem. Pomiędzy kotłem a grupą bezpieczeństwa nie mogą się znajdować zawory

odcinające ani zwrotne. Grupę bezpieczeństwa zamontować w pozycji pionowej tak, aby manometr był widoczny. W przeciwnym wypadku urządzenie nie będzie działać poprawnie. Grupa nie może być poddana działaniu zbyt wysokiej temperatury, np. podczas spawania lub lutowania, dlatego należy ją zamontować dopiero po wykonaniu tych prac. Przed montażem grupy należy dokładnie przepłukać instalację.

Pokrętko zaworu bezpieczeństwa umożliwia kontrolę poprawności działania zaworu przy ciśnieniu niższym niż ciśnienie otwarcia. Konstrukcja zaworu uniemożliwia zmianę ciśnienia otwarcia.

Odpowietrznik automatyczny należy zdemontować z grupy bezpieczeństwa przed napełnianiem instalacji. Odpowietrznik automatyczny zamontować dopiero po napełnieniu instalacji.

4. Specyfikacja

| Parametr / część | Wartość / opis |
|----------------------------|--|
| Moc maksymalna instalacji | 50 kW* (lub patrz: tabela niżej) |
| Przyłącze | gwint wewnętrzny 3/4" |
| Zawór bezpieczeństwa | MS, 3 bar, gwinty wewnętrzne 1/2" x 3/4" |
| Szybkozłącze | 2 x gwint wewnętrzny 3/4" |
| Manometr | 0 ÷ 4 bar, gwint zewnętrzny 3/8", Ø63 rad |
| Odpowietrznik automatyczny | max ciśnienie pracy 12 bar max temperatura pracy 110°C przyłącze gwint zewnętrzny 3/8" |

*zgodnie z certyfikacją przeprowadzoną przez TÜV Rheinland

Parametry obliczeniowe zaworu bezpieczeństwa zgodne z Certyfikatem Badania Typu UDT nr 373/CW/001/05 przedstawiono w poniższej tabeli.

| Ciśnienie początku otwarcia | Najmniejsza średnica kanału przepływowego d | Dopuszczony współczynnik wypływu dla par i gazów $b_1=10\%$ | Dopuszczony współczynnik wypływu dla cieczy $b_1=10\%$ | Maksymalna moc cieplna zabezpieczonego urządzenia N_{max} |
|-----------------------------|---|---|--|---|
| [bar] | [mm] | α | α_c | [kW] |
| 3 | 13 | 0,41 | 0,31 | 73,6 |

5. Dopuszczenia, certyfikaty i deklaracje zgodności

Membranowy zawór bezpieczeństwa AFRISO typu MS, który zamontowano w grupie bezpieczeństwa GAK został przebadany przez TÜV Rheinland, posiada deklarację CE potwierdzającą zgodność z dyrektywą ciśnieniową PED 97/23/EC oraz Certyfikat Badania Typu nr 373/CW/001/05 wydany przez Urząd Dozoru Technicznego.