

# AFRISOBasic

AFRISO Sp. z o.o.  
Szałsza, ul. Kościelna 7  
42-677 Czekanów  
www.afriso.pl

Zespół Obsługi Klienta  
tel. 32 330 33 55  
fax 32 330 33 51  
zok@afriso.pl

## Sprzęgło hydrauliczne ocieplone BLH

Art.-Nr 90 801 00, 90 822 00

### UWAGA

Niniejsza instrukcja montażu i użytkowania dostępna jest na stronie www.afriso.pl w zakładce „Katalog Online” oraz „Pobierz”.

### OSTRZEŻENIE



Sprzęgła hydrauliczne BLH powinny być instalowane, uruchamiane, obsługiwane, demontowane tylko przez odpowiednio wykwalifikowany i wyszkolony personel.

Zmiany oraz modyfikacje przeprowadzone przez nieupoważnione osoby mogą powodować zagrożenie i są zabronione ze względów bezpieczeństwa.

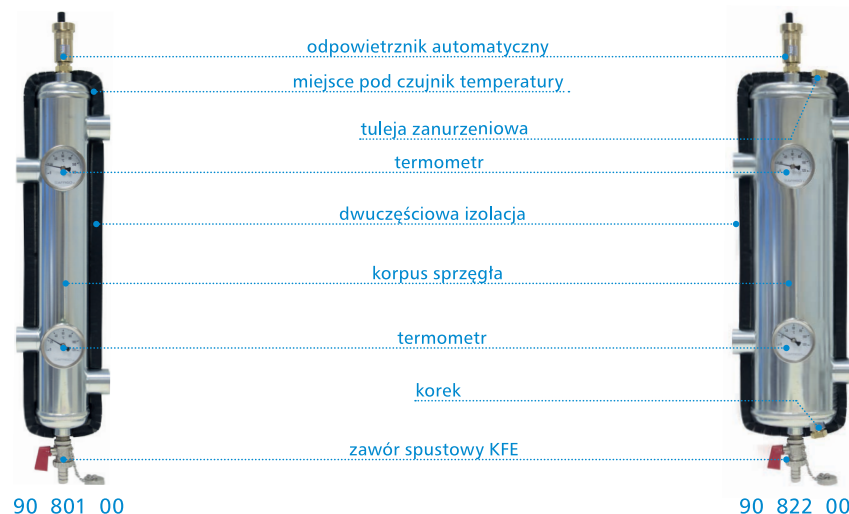
### ZASTOSOWANIE

Sprzęgła hydrauliczne BLH służą do rozdzielenia hydraulicznego obiegu źródła ciepła oraz obiegów grzewczych instalacji zgodnej z PN-EN 12828. Zastosowanie sprzęgła hydraulicznego w instalacji zapewnia separację obiegów pompowych - obiegu pompowego źródła ciepła oraz obiegu pompowego instalacji grzewczej. Pozwala to na zapewnienie właściwych warunków hydraulicznych pracy pomp obiegowych poprzez zrównoważenie przepływów. Gwarantuje to płynną pracę instalacji i źródła ciepła w przypadku wyłączenia części odbiorników ciepła oraz zwiększa żywotność pomp obiegowych. Sprzęgło, dzięki swej budowie i właściwościom pomaga również w odpowietrzaniu oraz separacji zanieczyszczeń, które mogą zostać usunięte przy użyciu zaworu spustowego. Inną funkcją sprzęgła może być też podwyższenie temperatury wody wracającej do źródła ciepła.

### OPIS I ELEMENTY DOSTAWY

Sprzęgło hydrauliczne BLH do 70 kW składa się ze stalowego ocynkowanego korpusu z wewnętrzną siatką separacyjną, dwuczęściowego ocieplenia wykonanego z polipropylenu (EPP) z wytłoczeniem pod czujnik temperatury oraz wyposażenia w postaci odpowietrznika automatycznego z zaworem stopowym, zaworu spustowego KFE oraz dwóch termometrów. Wersja BLH do 200 kW składa się ze stalowego ocynkowanego korpusu z wewnętrzną siatką separacyjną, dwuczęściowego ocieplenia wykonanego z pianki izolacyjnej (XLPE), tulei zanurzeniowej do umieszczenia czujnika temperatury, korka G $\frac{1}{2}$ ", odpowietrznika automatycznego z zaworem stopowym, zaworu spustowego KFE oraz dwóch termometrów. Sprzęgło hydrauliczne do 70 kW należy podłączyć do instalacji grzewczej przy użyciu gwintów wewnętrznych G1", natomiast sprzęgło BLH do 200 kW należy podłączyć do instalacji grzewczej przy użyciu gwintów wewnętrznych G2". Odpowietrznik automatyczny, zawór spustowy, tuleje termometrów, tuleję zanurzeniową oraz korek należy wkręcić w gwinty wewnętrzne G $\frac{1}{2}$ ". Jeśli nie używamy wyposażenia dodatkowego, otwory należy zaślepić korkiem G $\frac{1}{2}$ ".

### BUDOWA

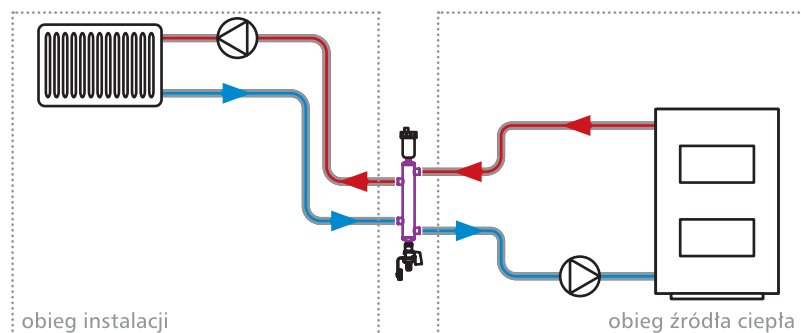


### MONTAŻ

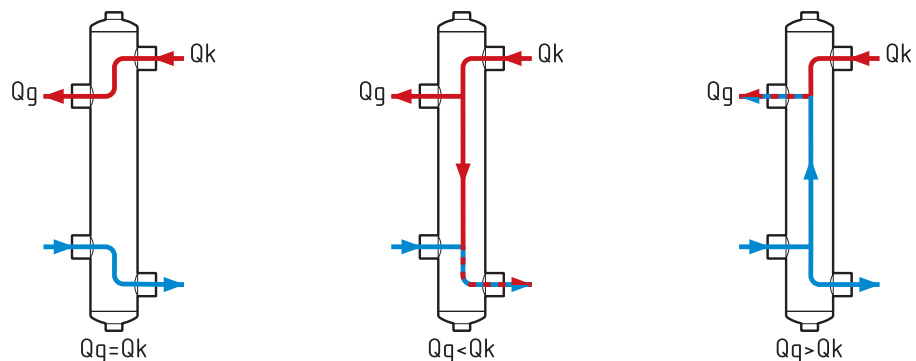
Przed zainstalowaniem sprzęgła należy starannie wypłukać instalację, zwracając szczególną uwagę na usunięcie pozostałości po lutowaniu, cięciu rur, itp. Zalecamy również używanie w instalacji odpowiednich filtrów.

Sprzęgło zamontować pionowo, bezpośrednio na rurach instalacji zgodnie ze schematem aplikacyjnym (rys. 1) wykorzystując gwinty wewnętrzne G1", a dla BLH do 200 kW gwinty wewnętrzne G2". W uzasadnionych przypadkach, np. gdy rury są wykonane z tworzywa, należy przewidzieć zastosowanie dodatkowych obejm na rurach przy przyłączach sprzęgła hydraulicznego. Króćce o większym rozstawie służą do podłączenia obiegu pompowego źródła ciepła. Króćce o mniejszym rozstawie wykorzystać do podłączenia obiegu pompowego instalacji. Następnie wkręcić zawór stopowy odpowietrznika w górne przyłącze G $\frac{1}{2}$ ", dodatkowo sprzęgło do 200 kW wyposażone jest w drugie przyłącze G $\frac{1}{2}$ ", w które należy wkręcić tuleję czujnika temperatury używając odpowiedniego uszczelnienia (np. teflon). W dolne przyłącze G $\frac{1}{2}$ " wkręcić zawór spustowy KFE, a w drugie dodatkowe przyłącze sprzęgła BLH do 200 kW wkręcić korek G $\frac{1}{2}$ ". W pozostałych dwóch przyłączach G $\frac{1}{2}$ " umieścić tuleje termometrów stosując odpowiednie uszczelnienie (np. teflon). Po wstępnym napełnieniu instalacji w zawór stopowy ręcznie wkręcić odpowietrznik automatyczny. Jeśli nie używamy wyposażenia dodatkowego, otwory należy zaślepić korkami.

### RYS. 1. PRZYKŁADOWY SCHEMAT APLIKACYJNY



## OPIS DZIAŁANIA



Sytuacja I - przepływ czynnika grzewczego w obiegu pompowym instalacji grzewczej ( $Q_g$ ) jest równy przepływowi czynnika w obiegu pompowym źródła ciepła ( $Q_k$ ). W sprężelnie nie dochodzi do mieszania strumieni czynnika zasilającego i powracającego z instalacji.

Sytuacja II - przepływ czynnika grzewczego w obiegu pompowym instalacji grzewczej ( $Q_g$ ) jest mniejszy niż przepływ czynnika w obiegu pompowym źródła ciepła ( $Q_k$ ). Część gorącego medium z kotła miesza się w sprężelnie z zimnym strumieniem z powrotu instalacji, podnosząc temperaturę czynnika wracającego do źródła ciepła.

Sytuacja III - przepływ czynnika grzewczego w obiegu pompowym instalacji grzewczej ( $Q_g$ ) jest większy niż przepływ czynnika w obiegu pompowym źródła ciepła ( $Q_k$ ). Część zimnego medium z powrotu instalacji miesza się w sprężelnie z gorącym strumieniem z kotła, obniżając temperaturę czynnika zasilającego instalację.

## DANE TECHNICZNE

Parametr / część	Wartość / materiał
	Art.-Nr 90 801 00   Art.-Nr 90 822 00
Przyłącza do instalacji	GW G1"   GW G2"
Przyłącza osprzętu	GW G1/2"
Przepływ	max 4,0 m <sup>3</sup> /h   max 11,9 m <sup>3</sup> /h
Moc	max 70 kW przy $\Delta T = 15K$   max 200 kW przy $\Delta T = 15K$
Ciśnienie nominalne zestawu	PN6
Temperatura pracy zestawu	max 90°C
Ciśnienie nominalne sprężelny (bez osprzętu dodatkowego)	PN16
Temperatura pracy sprężelny (bez osprzętu dodatkowego i izolacji)	max 110°C
Stężenie glikolu	max 50%
Korpus sprężelny	stal ocynkowana
Grubość powłoki cynkowej	min 8 $\mu m$
Ocieplenie	polipropylen (EPP)   polietylen (XLPE)
Odpowietrznik automatyczny	G3/8" z zaworem stopowym R1/2"
Zawór spustowy KFE	niklowany, G1/2"
Termometry bimetaliczne BiTh	$\varnothing 63$ mm, 0 ÷ 120°C, G1/2", kl. 2,0
Tuleja zanurzeniowa, korek (tylko Art.-Nr 90 822 00)	G1/2"

## KONSERWACJA

Sprężelny hydrauliczne BLH nie wymagają konserwacji. Należy jedynie okresowo sprawdzać szczelność połączeń oraz stan odpowietrznika automatycznego pod kątem zanieczyszczeń. W regularnych odstępach czasu zalecamy użyć zaworu spustowego KFE w celu usunięcia z instalacji odseparowanych z medium zanieczyszczeń.

## DEKLARACJE I CERTYFIKATY

Sprężelny hydrauliczne ocieplone BLH podlegają dyrektywie ciśnieniowej 2014/68/UE i zgodnie z art. 4.3 (uznana praktyka inżynierska) są znakowane znakiem CE. Produkty zostały oznakowane znakiem budowlanym B, w myśl krajowych przepisów.

## WYŁĄCZENIE Z EKSPLOATACJI, ZŁOMOWANIE



1. Zdemontować urządzenie.
2. W trosce o ochronę środowiska naturalnego nie wolno wyrzucać wyłączonego z eksploatacji urządzenia razem z nieposegregowanymi odpadami gospodarczymi. Urządzenie należy dostarczyć do odpowiedniego punktu złomowania.

## GWARANCJA

Producent udziela na urządzenie 24 miesiące gwarancji od daty zakupu w AFRISO Sp. z o.o. Gwarancja traci ważność w wyniku dokonania samowolnych przeróbek lub instalacji niezgodnej z niniejszą instrukcją montażu i użytkowania.

## SATYSFAKCJA KLIENTA

Dla AFRISO Sp. z o.o. zadowolenie klienta jest najważniejsze. W razie pytań, propozycji lub problemów z produktem, prosimy o kontakt: [zok@afriso.pl](mailto:zok@afriso.pl), tel. 32 330 33 55.

## AKCESORIA

Stojak przeznaczony jest pod sprężelny hydrauliczne BLH 822. Wykonany został z ocynkowanej blachy. Wyposażony jest w trzy regulowane podstawy ułatwiające odpowiednie wypoziomowanie.



Art. -Nr 90 800 05