

AFRISOBasic

AFRISO Sp. z o.o.
Szałsza, ul. Kościelna 7
42-677 Czekanów
www.afriso.pl

Zespół Obsługi Klienta
tel. 32 330 33 55
fax 32 330 33 51
zok@afrioso.pl

Sprzęgło hydrauliczne ocieplone BLH 850 z rozdzielaczem

Art.-Nr 90 850 10

UWAGA

Niniejsza instrukcja montażu i użytkowania dostępna jest na stronie www.afriso.pl w zakładce „Katalog Online” oraz „Pobierz”.

OSTRZEŻENIE



Sprzęgło hydrauliczne BLH powinno być instalowane, uruchamiane, obsługiwane, demontowane tylko przez odpowiednio wykwalifikowany i wyszkolony personel.

Zmiany oraz modyfikacje przeprowadzone przez nieupoważnione osoby mogą powodować zagrożenie i są zabronione ze względów bezpieczeństwa.

ZASTOSOWANIE

Sprzęgło hydrauliczne BLH służy do podzielenia instalacji grzewczej zgodnej z PN-EN 12828 na obieg pierwotny źródła ciepła oraz obieg (lub obiegi) wtórne instalacji odbiorczej. Rozdzielenie instalacji w ten sposób pozwala na zapewnienie właściwych warunków hydraulicznych pracy pomp obiegowych poprzez zrównoważenie przepływów. Gwarantuje to płynną pracę instalacji i źródła ciepła w przypadku wyłączenia części odbiorników ciepła oraz zwiększa żywotność pomp obiegowych. Sprzęgło, dzięki swej budowie i właściwościom pomaga również w odpowietrzaniu oraz separacji zanieczyszczeń, które mogą zostać usunięte przy użyciu zaworu spustowego. Inną funkcją sprzęgła może być też podwyższenie temperatury wody wracającej do źródła ciepła.

OPIS I ELEMENTY DOSTAWY

Sprzęgło hydrauliczne BLH 850 z rozdzielaczem składa się ze stalowego ocynkowanego korpusu, dwuczęściowego ocieplenia oraz wyposażenia w postaci odpowietrznika automatycznego z zaworem stopowym i zaworu spustowego KFE. Sprzęgło hydrauliczne BLH 850 wyposażone jest w wewnętrzne gwinty G1". Z jednej strony sprzęgła znajdują się dwa wyjścia na obiegi grzewcze, które mogą również służyć do podłączenia dwóch źródeł ciepła. Odpowietrznik automatyczny oraz zawór spustowy należy wkręcić w gwinty wewnętrzne G1/2". Jeśli nie używamy wyposażenia dodatkowego, otwory należy zaślepić korkiem G1/2".

BUDOWA



odpowietrznik automatyczny

dwuczęściowa izolacja

korpus sprzęgła

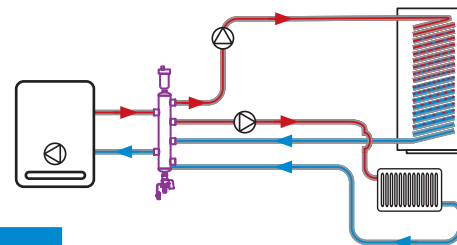
zawór spustowy KFE

MONTAŻ

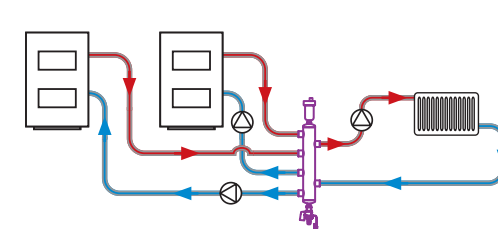
Przed zainstalowaniem sprzęgła należy starannie wypłukać instalację, zwracając szczególną uwagę na usunięcie pozostałości po lutowaniu, cięciu rur, itp. Zalecamy również używanie w instalacji odpowiednich filtrów.

Sprzęgło zamontować pionowo, bezpośrednio na rurach instalacji zgodnie ze schematem aplikacyjnym (Rys. 1. lub Rys. 2.) wykorzystując gwinty wewnętrzne G1". W uzasadnionych przypadkach, np. gdy rury są wykonane z tworzywa, należy przewidzieć zastosowanie dodatkowych obejm na rurach przy przyłączach sprzęgła hydraulicznego. W pierwszym przypadku (Rys. 1.) w pojedynczą parę króćców podłączyć źródło ciepła, natomiast po stronie z dwoma parami przyłączy podłączyć obiegi grzewcze. W drugim przypadku (Rys. 2.) po stronie z dwoma parami przyłączy podłączyć dwa źródła ciepła, a po stronie z jedną parą króćców wyjście na obieg pompowy instalacji. Następnie wkręcić zawór stopowy odpowietrznika w górne przyłącze G1/2", a w dolne przyłącze G1/2" wkręcić zawór spustowy KFE. Jeśli nie używamy wyposażenia dodatkowego, otwory należy zaślepić korkami.

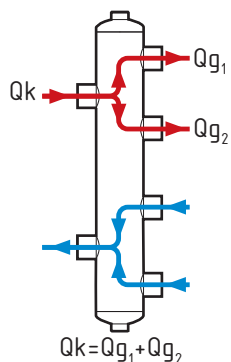
RYŚ.1. DWA OBIEGI GRZEWcze



RYŚ.2. DWA ŹRÓDŁA CIEPŁA

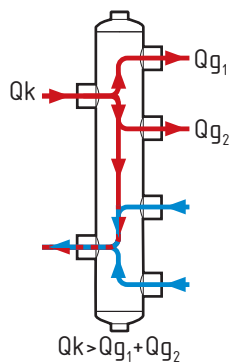


OPIS DZIAŁANIA W PRZYKŁADZIE Z DWOMA OBIEGAMI GRZEWCYMI



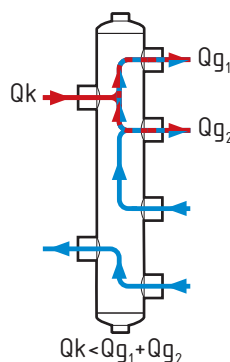
$$Q_k = Q_{g1} + Q_{g2}$$

Sytuacja I - Suma przepływów czynnika grzewczego w obiegach pompowych instalacji grzewczej (Q_g) jest równa przepływowi czynnika w obiegu pompowym źródła ciepła (Q_k). W sprężelce nie dochodzi do mieszania strumieni czynnika zasilającego i powracającego z instalacji.



$$Q_k > Q_{g1} + Q_{g2}$$

Sytuacja II - Suma przepływów czynnika grzewczego w obiegach pompowych instalacji grzewczej (Q_g) jest mniejsza niż przepływ czynnika w obiegu pompowym źródła ciepła (Q_k). Część gorącego medium z kotła miesza się w sprężelce z zimnym strumieniem z powrotu instalacji, podnosząc temperaturę czynnika wracającego do źródła ciepła.



$$Q_k < Q_{g1} + Q_{g2}$$

Sytuacja III - Suma przepływów czynnika grzewczego w obiegach pompowych instalacji grzewczej (Q_g) jest większa niż przepływ czynnika w obiegu pompowym źródła ciepła (Q_k). Część zimnego medium z powrotu instalacji miesza się w sprężelce z gorącym strumieniem z kotła, obniżając temperaturę czynnika zasilającego instalację.

DANE TECHNICZNE

Parametr / część	Wartość / materiał
Przyłącza do instalacji	GW G1"
Przyłącza osprzętu	GW G1/2"
Przepływ	max 4,0 m ³ /h
Moc	max 70 kW przy $\Delta T = 15K$
Ciśnienie nominalne zestawu	PN10
Temperatura pracy zestawu	max 90°C
Ciśnienie nominalne sprężelki (bez osprzętu)	PN16
Temperatura pracy sprężelki (bez osprzętu dodatkowego i izolacji)	max 110°C
Stężenie glikolu	max 50%
Korpus sprężelki	stal ocynkowana
Grubość powłoki cynkowej	min 8 μm
Ocieplenie	polipropylen EPP
Odpowietrznik automatyczny	G3/8" z zaworem stopowym R1/2"
Zawór spustowy KFE	niklowany, G1/2"

KONSERWACJA

Należy okresowo sprawdzać szczelność połączeń oraz stan odpowietrznika automatycznego pod kątem zanieczyszczeń. W regularnych odstępach czasu zalecamy użyć zaworu spustowego KFE w celu usunięcia z instalacji odseparowanych z medium zanieczyszczeń.

DEKLARACJE I CERTYFIKATY

Produkt podlega Dyrektywie ciśnieniowej 2014/68/UE i zgodnie z art. 4.3 (uznana praktyka inżynierska) nie jest znakowany znakiem CE. Produkt został oznakowany znakiem budowlanym B, w myśl krajowych przepisów.

WYŁĄCZENIE Z EKSPLOATACJI, ZŁOMOWANIE

1. Zdemontować urządzenie.
2. W trosce o ochronę środowiska naturalnego nie wolno wyrzucać wyłączono z eksploatacji urządzenia razem z nieposegregowanymi odpadami gospodarczymi. Urządzenie należy dostarczyć do odpowiedniego punktu złomowania.

GWARANCJA

Producent udziela na urządzenie 24 miesiące gwarancji od daty zakupu w AFRISO Sp. z o.o. Gwarancja traci ważność w wyniku dokonania samowolnych przeróbek lub instalacji niezgodnej z niniejszą instrukcją montażu i użytkowania.

SATYSFAKCJA KLIENTA

Dla AFRISO Sp. z o.o. zadowolenie klienta jest najważniejsze. W razie pytań, propozycji lub problemów z produktem, prosimy o kontakt: zok@afriso.pl, tel. 32 330 33 55.