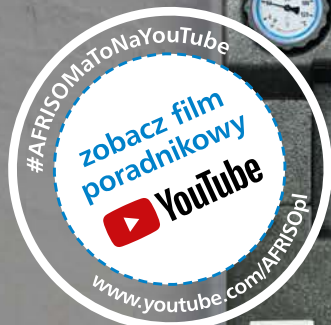




AFRISO

Przegląd produkcji

Zbiornik buforowy ABT 160



Element bazowy prefabrykowanego systemu kotłowni AFRISO.

Do zastosowania w instalacjach grzewczych płaszczynowych i grzejnikowych.

Współpracuje z pompami ciepła, kotłami na pellet, kominkami z płaszczem wodnym i innymi źródłami.

Zbiornik buforowy **ABT 160**



BAZA PREFABRYKOWANEGO SYSTEMU DO KOTŁOWNI

Przystosowany do rozdzielaczy KSV z grupami pompowymi PrimoTherm. Można je zamontować bezpośrednio na górze ABT 160, co oszczędza miejsce w kotłowni.



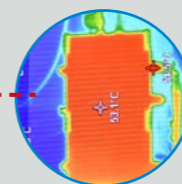
EFEKTYWNE WYKORZYSTANIE PRZESTRZENI

Kształt prostopadłościanu pozwala umieścić go w dowolnym miejscu kotłowni, oszczędzając miejsce.



WIELE MOŻLIWOŚCI KONFIGURACJI

Umożliwia podłączenie jednego lub dwóch źródeł ciepła, podłączenie grzałki elektrycznej i dwóch czujników temperatury.



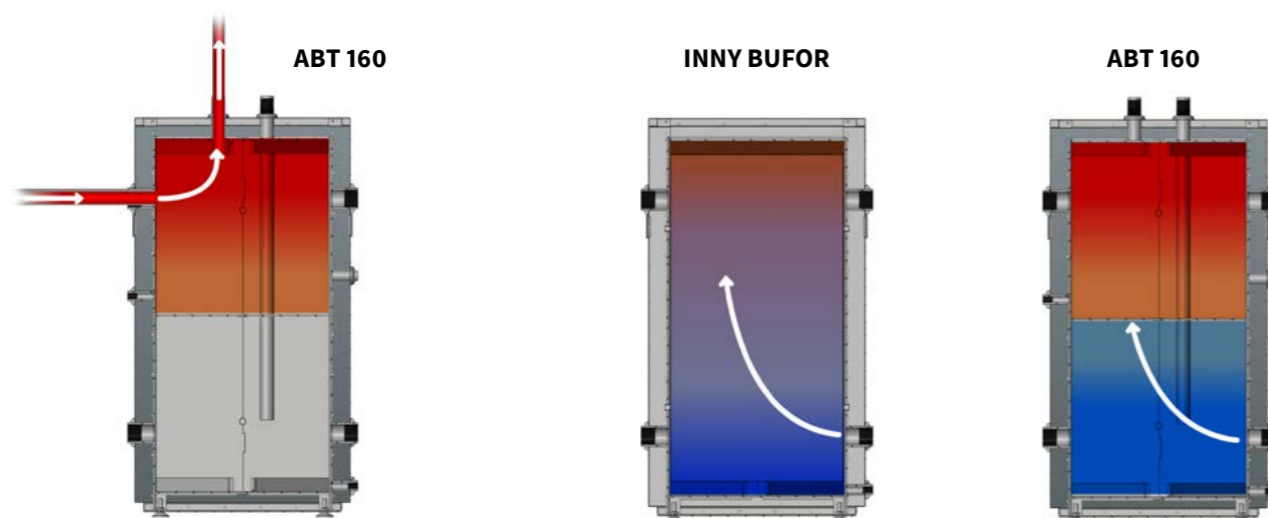
SKUTECZNIE ZAIZOLOWANY

Izolacja termiczna gwarantuje minimalne straty ciepła, potwierdzone wysoką klasą energetyczną B.

Dzięki ABT 160 można łatwo zbudować niezawodną i estetyczną kotłownię opartą o nowoczesną pompę ciepła lub inne źródło. Wykorzystując prefabrykowane rozwiązania AFRISO, po stronie instalacji odbiorczej można podłączyć jeden lub kilka obiegów instalacji podłogowej, grzejnikowej bądź mieszanej.



DZIAŁANIE PRZEGRODY WEWNĘTRZNEJ ABT 160



Podłączenie instalacji od góry bufora pozwala zawsze dysponować najwyższą temperaturą uzyskiwaną na źródle ciepła. **Ciepło ze źródła ciepła od razu trafia na zasilanie instalacji grzewczej.**

Niepełna przegroda wewnątrz bufora znacznie ogranicza mieszanie się chłodniejszej wody (z dolnej jego części) z cieplejszą (z górnej jego części). Wspomaga się w ten sposób **warstwowy rozkład wody** wewnątrz ABT 160. Dzięki temu w górnej części bufora tworzy się warstwa wody o najwyższej dostępnej temperaturze, z której instalacja będzie pobierać ciepło.

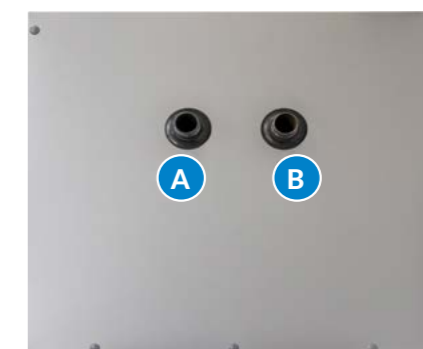
Bufor ABT został przebadany przez notyfikowane laboratorium pod kątem strat ciepła. Badania wykazały znikome straty ciepła, co zostało potwierdzone **przyznaniem klasy efektywności energetycznej B.**

WYMIARY ABT 160 [mm]



ROZKŁAD PRZYŁĄCZY ZBIORNIKA BUFOROWEGO ABT 160

- A. Zasilanie instalacji
- B. Powrót instalacji
- C. Źródło 1 - zasilanie
- D. Źródło 1 - powrót
- E. Czujnik temperatury 1
- F. Czujnik temperatury 2
- G. Źródło 2 - zasilanie
- H. Źródło 2 - powrót
- I. Grzałka elektryczna
- J. Zawór spustowy



WIDOK Z GÓRY



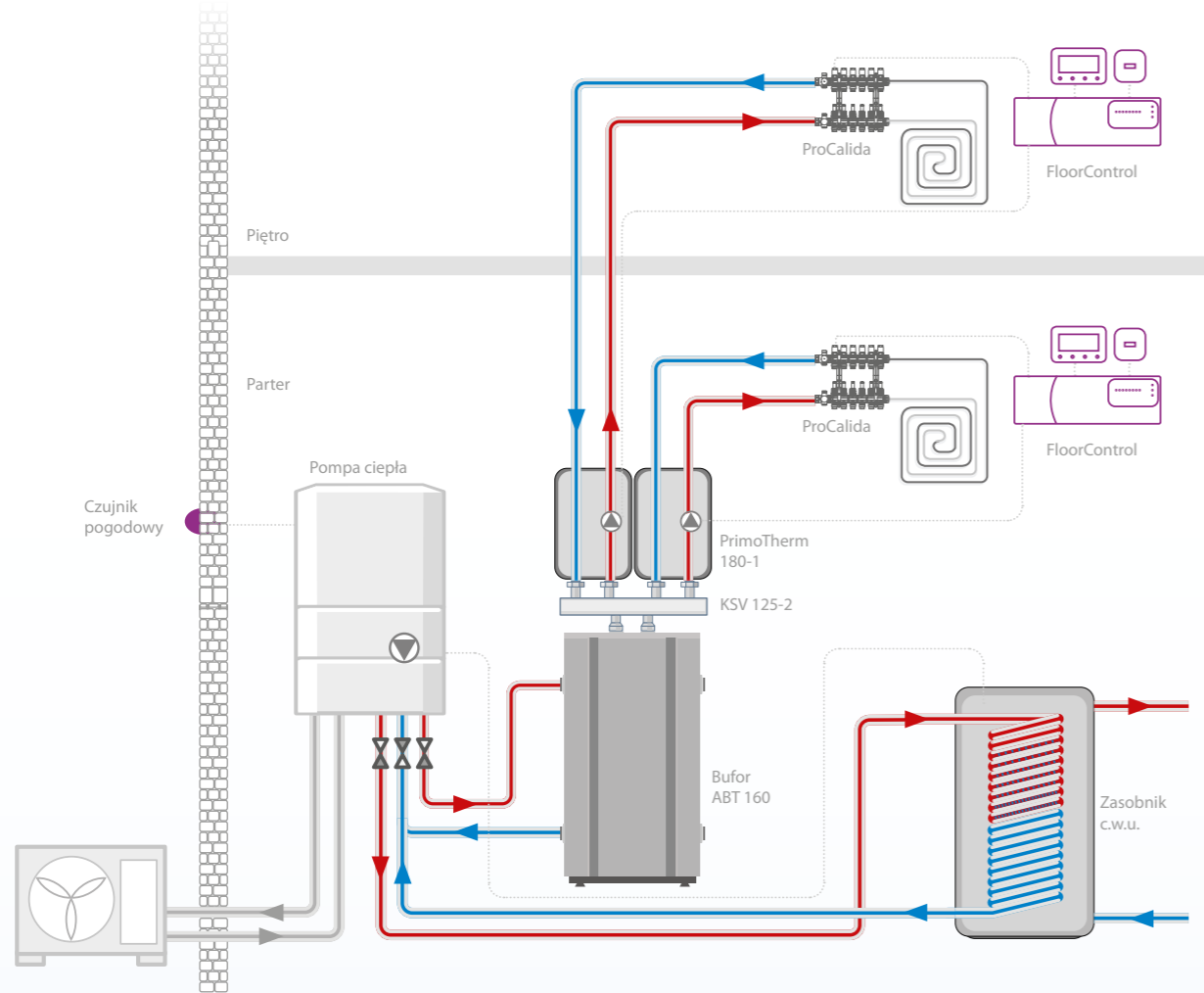
BOK LEWY



BOK PRAWY

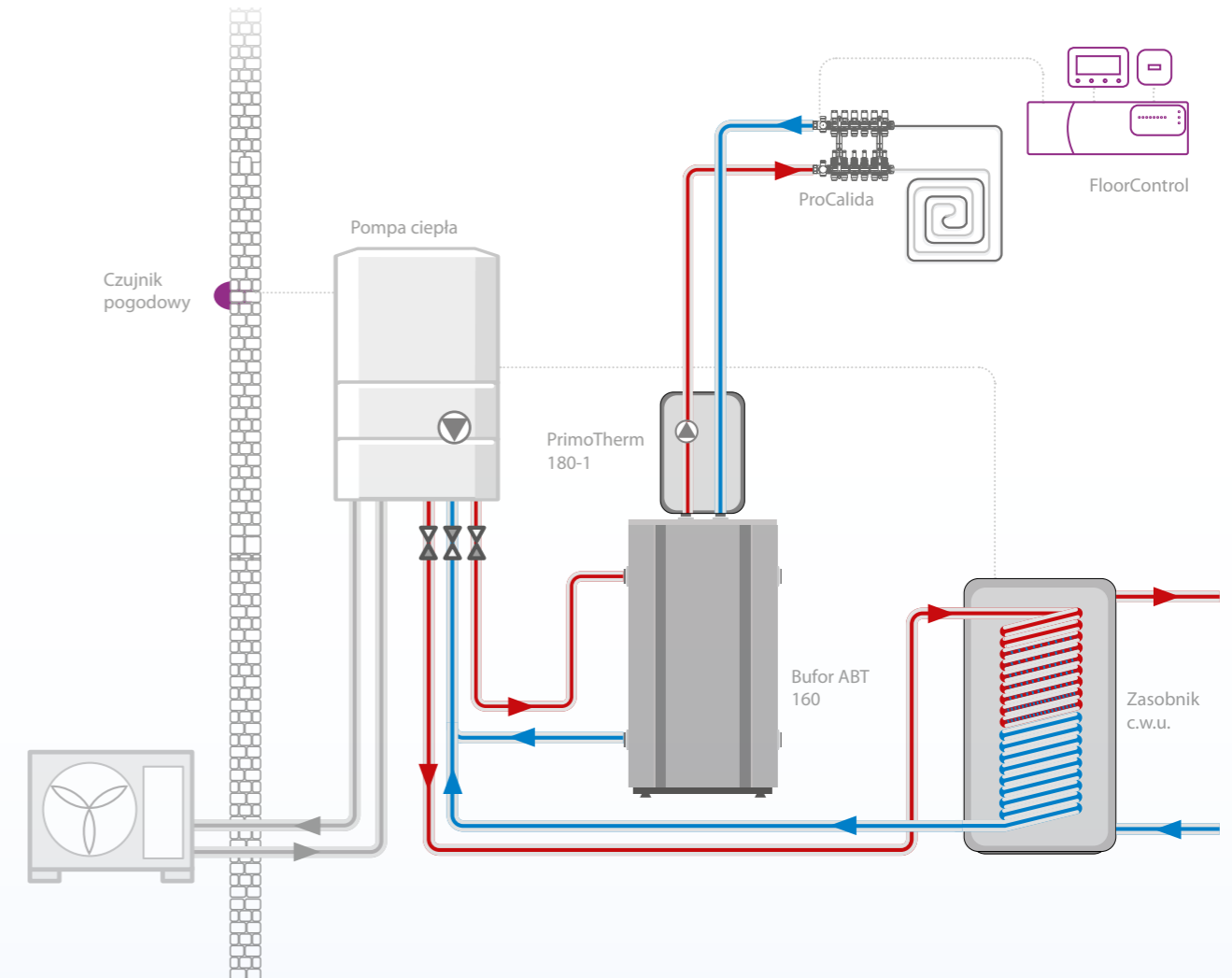
W zestawie z buforem ABT 160 znajdują się **cztery korki, które można wykorzystać do zaślepienia niewykorzystywanych króćców.**

PRZYKŁADOWY SCHEMAT APLIKACYJNY ABT 160
W UKŁADZIE Z POMPĄ CIEPŁĄ I DWOMA OBIEGAMI OGRZEWANIA PODŁOGOWEGO



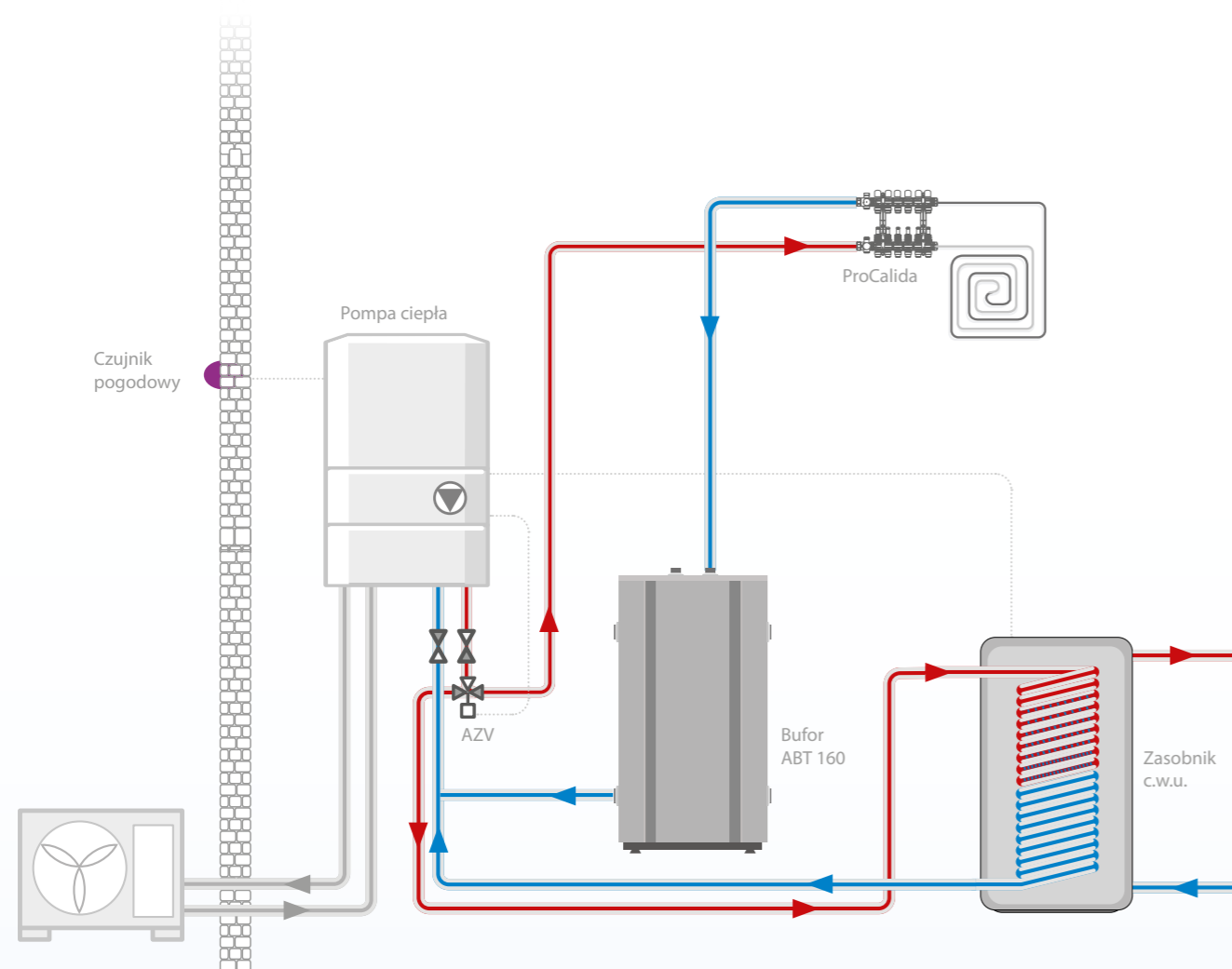
Instalacja c.o. została podzielona na dwa obiegi przy użyciu rozdzielacza **KSV 125-2** oraz dwóch grup pompowych **PrimoTherm 180-1**. Taka aplikacja służy zwiększeniu zładu instalacji i wydłużeniu cykli pracy sprężarki pompy ciepła.

PRZYKŁADOWY SCHEMAT APLIKACYJNY ABT 160
W UKŁADZIE Z POMPĄ CIEPŁĄ I JEDNYM OBIEGIEM OGRZEWANIA PODŁOGOWEGO



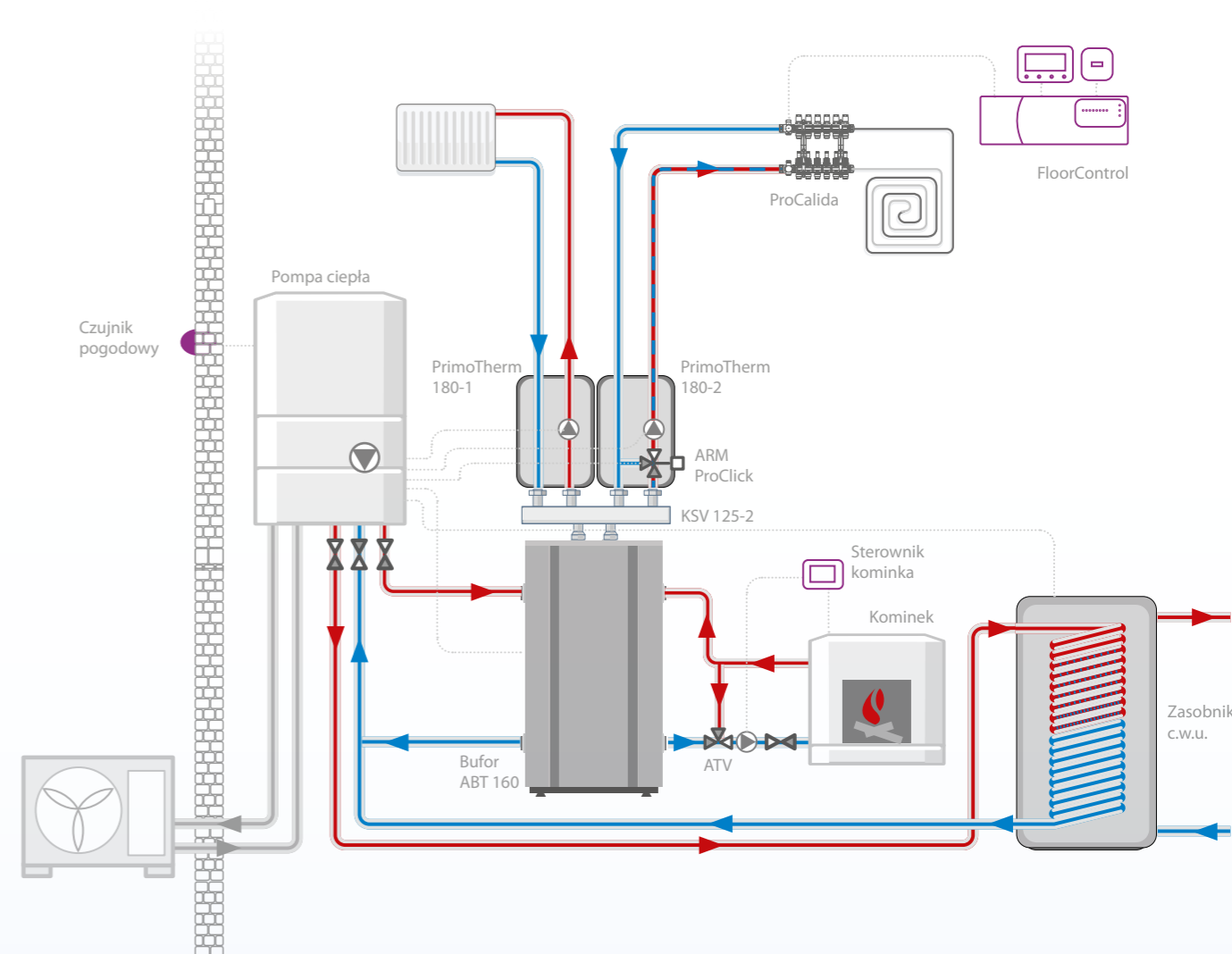
Powyższa aplikacja zwiększa zład instalacji i wydłuża cykle pracy sprężarki pompy ciepła. Zastosowanie zbiornika **ABT 160** umożliwia pełne sterowanie każdą z pętli instalacji ogrzewania podłogowego, bez negatywnego wpływu na odbiór ciepła z pompy ciepła.

PRZYKŁADOWY SCHEMAT APLIKACYJNY ABT 160
NA POWROCIE W UKŁADZIE Z POMPĄ CIEPŁĄ



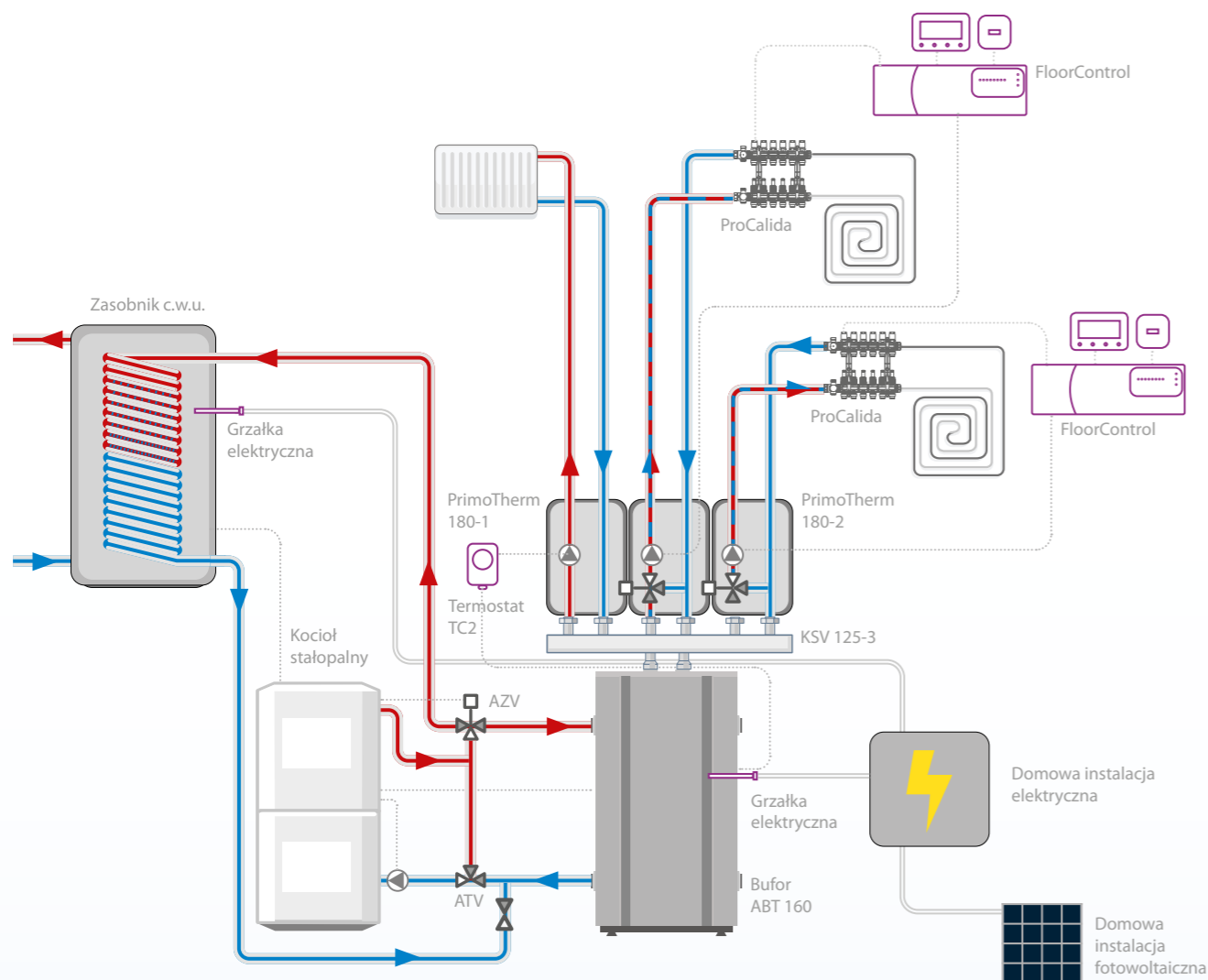
Powyższa aplikacja zwiększa ład instalacji i wydłuża cykle pracy sprężarki pompy ciepła. Jednocześnie pompa ciepła bezpośrednio zasila ogrzewanie płaszczyznowe. Pompa ciepła nie posiada wbudowanego zaworu przełączającego pomiędzy c.o. a c.w.u.

PRZYKŁADOWY SCHEMAT APLIKACYJNY ABT 160
ŁĄCZĄCEGO DWA ŹRÓDŁA CIEPŁA – POMPĘ CIEPŁĄ I KOMINEK Z PŁASZCZEM WODNYM



Połączenie pompy ciepła z kominiek z płaszczem wodnym. Instalację c.o. podzielono na dwa obiegi za pomocą rozdzielacza **KSV 125-2** i dwóch grup pompowych **PrimoTherm**. Przygotowanie c.w.u. realizowane jest jedynie przez pompę ciepła.

**PRZYKŁADOWY SCHEMAT APLIKACYJNY ABT 160
Z KOTŁEM NA PELLEK WRAZ Z WYKORZYSTANIEM ENERGII Z PANELI FOTOWOLTAICZNYCH**



Grzałkę elektryczną podgrzewającą bufor zainstalowano w dedykowanym króćcu zbiornika. Analogiczną grzałkę zamontowano w zasobniku c.w.u. Grzałki połączone z instalacją elektryczną, zasilaną z ogniw fotowoltaicznych. W takim układzie nadprodukcja energii elektrycznej może być wykorzystana na potrzeby instalacji c.w.u. i c.o.

Instalację podzielono na 3 obiegi grzewcze, wykorzystując grupy pompowe **PrimoTherm** i rozdzielacz **KSV**.

Przy montażu grup pompowych PrimoTherm z rozdzielaczami KSV 125-3 (3 obiegi) i KSV 125-5 (5 obiegów) na zbiorniku buforowym ABT 160 należy zamienić stronami zasilanie i powrót każdej grupy pompowej.

ZASTOSOWANIE ABT 160

- Łączy różne źródła ciepła z instalacją grzewczą.
- Jest akumulatorem energii cieplnej – po jej zgromadzeniu może być wykorzystana, gdy źródło ciepła jest wyłączone.
- Pełni funkcję sprzęgła hydraulicznego – stabilizuje pracę instalacji i źródeł ciepła.
- W instalacji z pompą ciepła **gwarantuje odpowiedni przepływ czynnika** przez wymiennik ciepła.
- Zapewnia odpowiednią ilość zładu do **odmrażania parownika** w powietrznych pompach ciepła.

OPIS ABT 160

- Przystosowany do **bezpośredniego połączenia z rozdzielaczem AFRISO KSV 125** oraz **grupami pompowymi PrimoTherm**.
- Korpus zbudowany z **grubej, 4 mm blachy pokrytej powłoką antykorozyjną**.
- **Skuteczna izolacja cieplna** – klasa energetyczna B potwierdza znikome straty ciepła.
- **Kompletny zestaw gotowy do montażu** – w dostawie znajdują się 2 półśrubunki do łączenia zbiornika z rozdzielaczem KSV 125, tuleja zanurzeniowa, zawór spustowy i korki do zaślepienia niewykorzystanych króćców.

Producent udziela **5-letniej gwarancji** na zbiornik buforowy ABT 160.

SUGEROWANE MAKSYMALNE MOCE ŹRÓDEŁ CIEPŁA POŁĄCZONYCH Z ABT 160

Pompa ciepła	Kocioł pelletowy	Kocioł na inne paliwa stałe	Kominiek z płaszczem wodnym	Grzałka elektryczna	Kocioł elektryczny
17 kW	30 kW	30 kW	15 kW	6 kW	30 kW

DANE TECHNICZNE

Parametr	Wartość / opis
Wymiary (wys. x szer. x gł.)	1055 x 550 x 500 mm
Waga	103 kg
Pojemność nominalna	160 l
Ciśnienie pracy	max 3 bar
Temperatura pracy	max 90°C
Przyłącza źródeł ciepła i grzałki elektrycznej	Rp1 1/2"
Przyłącza instalacji/rozdzielacza	2x R1", 2x półśrubunki G1 1/2" w komplecie
Klasa energetyczna (zgodnie z rozporządzeniem UE 812/2013)	B
Strata postojowa (S) (zgodnie z rozporządzeniem UE 814/2013)	57,1 W

TABELA DOBORU

Art.-Nr	Nazwa	Cena	Grupa rabatowa
68 160 00	Zbiornik buforowy ABT 160	685,00 €	A

Cena została podana w EURO - płatność w PLN według kursu sprzedaży NBP z tabeli C. Cena nie zawiera podatku VAT.



AFRISO

AFRISO Sp. z o.o.
Szalsza, ul. Kościelna 7
42-677 Czekanów

Zespół Obsługi Klienta
tel. 32 330 33 55
fax 32 330 33 51
e-mail: zok@afriso.pl

www.afriso.pl

Zastrzega się prawo dokonywania zmian.

© Prawa autorskie zastrzeżone.

Przykłady schematów wewnątrz katalogu mają charakter poglądowy.