



ZASTOSOWANIE

Agregaty pompowe GP przeznaczone są do przetłaczania oleju opałowego i napędowego w instalacjach jednorurowych.

Szczególnie zalecane w instalacjach w których palniki zamontowane są na różnych wysokościach.

OPIS


Pompy agregatu mają za zadanie utrzymanie stałego ciśnienia oleju po stronie tłocznej. W przypadku spadku ciśnienia w instalacji, poniżej dolnej wartości – 1,5 bar, pompa włącza się podnosząc ciśnienie do wartości 2,5 bar. Przed każdym palnikiem zalecany jest montaż reduktora ciśnienia (np. MRED patrz  strona 19).

Ze względu na ograniczenia dotyczące maksymalnej wysokości ssania – ok. 4 metrów, zaleca się montaż agregatu w pobliżu zbiornika. Jeżeli z jakichś względów nie jest to możliwe, wówczas należy zastosować agregat ssący GPS.

Agregaty pompowe GP dostępne są w dwóch wersjach: z jedną pompą oraz dwiema pompami. W przypadku agregatów z dwiema pompami, pompy pracują naprzemiennie po każdym włączeniu agregatu.

Dzięki zastosowaniu układu z dwiema pompami, zwiększamy ich żywotność, jak również zapewniamy nieprzerwaną pracę układu. W przypadku awarii jednej z pomp – druga, sprawna pompa, przejmuje pracę po uszkodzonej.

W skład standardowej dostawy agregatu GP wchodzi: sterownik, manometr, wakuometr, presostat, filtr oleju, naczynie przeponowe, zawór odcinający oraz zwrotny.

Agregat pompowy GP jest urządzeniem w pełni bezobsługowym, który nie  wymaga żadnych dodatkowych urządzeń sterujących.


NUMERY ARTYKUŁÓW
Agregaty pojedyncze

Art.-Nr	Natężenie przepływu	Napięcie zasilania	Moc	Ciśnienie maksymalne	Przyłącza w obwodzie hydraulicznym	
					strona ssąca	strona tłoczna
TGP 001	30 l/h	230 V	0,12 kW	3,5 bar	DN 10 (pod zacisk)	GW G ³ / ₈ "
TGP 009	70 l/h	400 V	0,18 kW	3,5 bar	GW G ¹ / ₂ "	GW G ³ / ₈ "
TGP 041	130 l/h	400 V	0,25 kW	3,5 bar	GW G ¹ / ₂ "	GW G ³ / ₈ "
TGPG 136	200 l/h	400 V	0,25 kW	3,5 bar	GW G ¹ / ₂ "	GW G ³ / ₈ "
TGP 073	300 l/h	400 V	0,25 kW	4,0 bar	GW G ³ / ₄ "	GW G ¹ / ₂ "
TGP 081	500 l/h	400 V	0,37 kW	4,0 bar	GW G ³ / ₄ "	GW G ¹ / ₂ "
TGP 097	800 l/h	400 V	0,55 kW	4,0 bar	GW G ¹ "	GW G ¹ / ₂ "
TGPG 105	1500 l/h	400 V	1,10 kW	4,0 bar	GW G ¹ "	GW G ³ / ₄ "

Agregaty podwójne

Art.-Nr	Natężenie przepływu	Napięcie zasilania	Moc	Ciśnienie maksymalne	Przyłącza w obwodzie hydraulicznym	
					strona ssąca	strona tłoczna
TGP 005	30 l/h	230 V	0,12 kW	3,5 bar	DN 10 (pod zacisk)	GW G ³ / ₈ "
TGP 025	70 l/h	400 V	0,18 kW	3,5 bar	GW G ¹ / ₂ "	GW G ³ / ₈ "
TGP 049	130 l/h	400 V	0,25 kW	3,5 bar	GW G ¹ / ₂ "	GW G ³ / ₈ "
TGPG 138	200 l/h	400 V	0,25 kW	3,5 bar	GW G ¹ / ₂ "	GW G ³ / ₈ "
TGP 077	300 l/h	400 V	0,25 kW	4,0 bar	GW G ³ / ₄ "	GW G ¹ / ₂ "
TGPG 058	500 l/h	400 V	0,37 kW	4,0 bar	GW G ³ / ₄ "	GW G ¹ / ₂ "
TGP 101	800 l/h	400 V	0,55 kW	6,0 bar	GW G ¹ "	GW G ¹ / ₂ "
TGP 109	1500 l/h	400 V	1,10 kW	6,0 bar	GW G ¹ "	GW G ³ / ₄ "

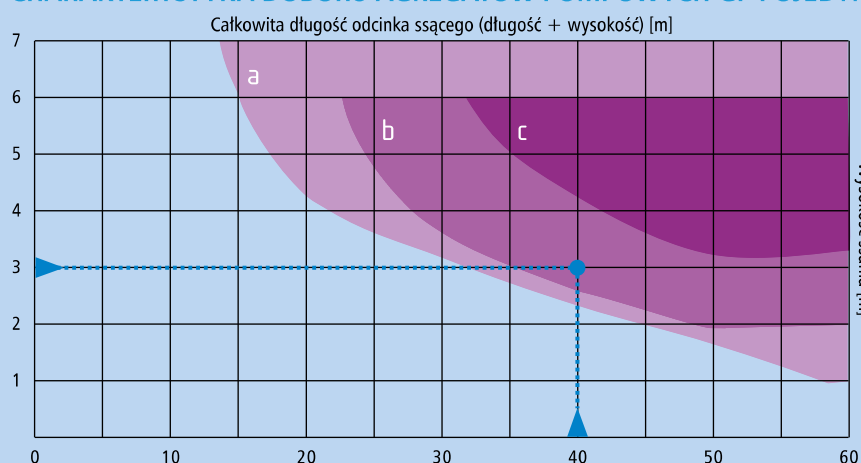
WYMIARY [mm]

Agregaty pojedyncze

Model	TGP 001	TGP 009	TGP 041	TGPG 136	TGP 073	TGPG 081	TGP 097	TGPG 105
Szerokość	240	450	450	450	450	600	620	1115
Wysokość	205	295	295	295	375	375	375	500
Głębokość	330	500	500	525	590	860	900	1125
Waga	6,4 kg	18,2 kg	21,8 kg	21,8 kg	31,2 kg	33,6 kg	36 kg	89 kg

Agregaty podwójne

Model	TGP 005	TGP 025	TGP 049	TGPG 138	TGP 077	TGPG 058	TGP 101	TGP 109
Szerokość	200	710	710	710	800	800	800	1450
Wysokość	205	295	295	295	375	375	375	500
Głębokość	460	520	520	590	860	860	900	1125
Waga	21 kg	31,4 kg	34,2 kg	35,8 kg	43,4 kg	53 kg	89 kg	140 kg

CHARAKTERYSTYKA DOBORU AGREGATÓW POMPOWYCH GP POJEDYNCZYCH ORAZ PODWÓJNYCH


■ Agregat pompowy TGP 001, TGP 005

■ Agregat pompowy TGP 009, TGP 025, TGP 041, TGP 049, TGPG 136, TGPG 138

■ Agregat pompowy TGP 073, TGP 077, TGP 081, TGPG 058, TGP 097, TGP 101, TGPG 105, TGP 109

Należy wybrać agregat spoza zakolorowanego pola, jak w przykładzie poniżej:

- Wysokość od dna zbiornika do agregatu GP wynosi 3 metry.
- Prowadzimy linię poziomą od osi z wysokością ssania.
- Długość przewodu ssącego wraz z wysokością wynosi 40 metrów.
- Prowadzimy linię pionową od osi z długością odcinka ssącego.
- Punkt przecięcia linii musi się znajdować poza zakreślonym polem dla danej grupy agregatów. W przykładowym doborze jest to grupa „c”.
- Wybieramy agregat z danej grupy, spełniający wymagania dotyczące przepływu dla danej instalacji.

11a1

PRZYKŁADOWY SCHEMAT APLIKACYJNY

reduktor ciśnienia

zawór bezpieczeństwa

presostat

manometr

zawór odcinający (TGPG 105 i TGP 109)

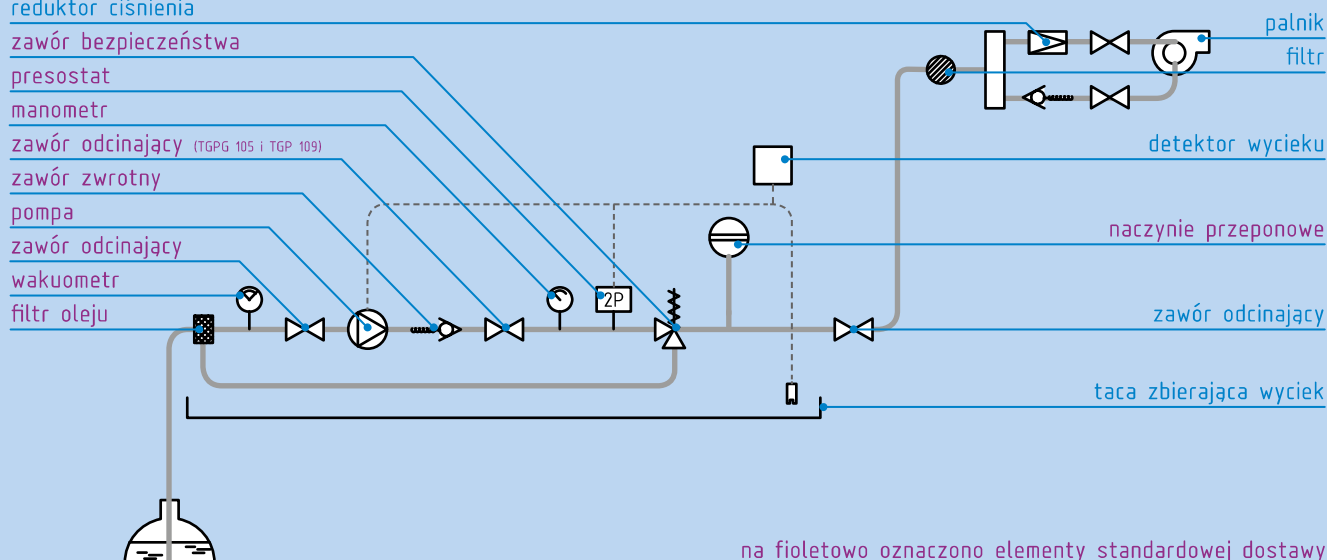
zawór zwrotny

pompa

zawór odcinający

wakuometr

filtr oleju



na fioletowo oznaczono elementy standardowej dostawy