



- **Łatwość montażu**
- **Stale ciśnienie w ścieżce olejowej**
- **Oszczędność energii**
- **Niezawodność**
- **Eliminacja wibracji**
- **Kompaktowe rozmiary**
- **Do systemów pierścieniowych**

### 1. Zastosowanie

Agregat pompowy typu RL z zamkniętym obiegiem przeznaczony jest do zasilania automatycznych palników olejem opalowym EL testowanym i atestowanym zgodnie z DIN 12514 część 1. Inne wykonania możliwe są na zamówienie.

### 2. Budowa

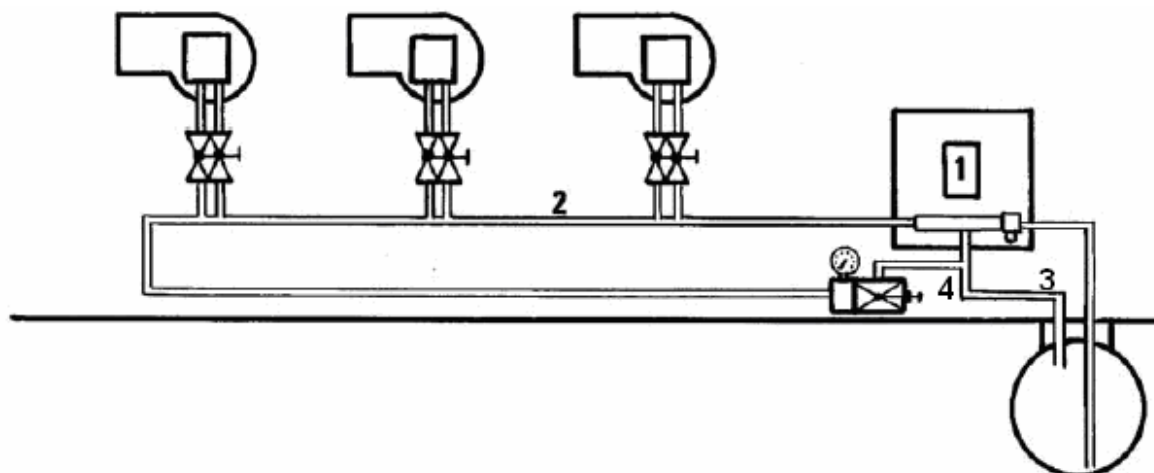
Agregat pompowy INPRO RL składa się z silnika, sprzęgła, samoczyszczącej się pompy z przekładnią wewnętrzną (maksymalna wysokość podnoszenia 5 m), filtra zanieczyszczeń 0,2 mm, wakuometru montowanego po stronie wlotu, wskazującego podciśnienie pomiędzy pompą i filtrem oleju, zaworu do regulacji ciśnienia, wyłącznika bezpieczeństwa działającego w przypadku braku paliwa lub wycieku z rury, wyłącznika głównego, lampki sygnalizującej uszkodzenie, nadciśnieniowego zaworu bezpieczeństwa oraz manometru. Przyłącza do instalacji są gwintowane lub kołnierzowe. Wszystkie elementy zestawu są fabrycznie przetestowane. W modelach RL 0D oraz RL 1D wszystkie podzespoły zamontowane są na specjalnej tablicy montażowej. Przewód ciśnieniowy powinien być podłączony zgodnie z zaleceniami VbF (Verordnung ueber brennbare Fluessigkeiten – zarządzenie o cieczach palnych z dnia 27.02.1998). Urządzenie posiada stopień ochrony IP50.

### 3. Zasada działania

Agregat pompowy INPRO RL pracuje tylko wtedy, gdy palniki wymagają zasilania olejem. W przypadku agregatów bliźniaczych, możliwa jest niezależna praca dwóch pomp. Jeżeli jeden zespół pompowy ulegnie uszkodzeniu, wówczas dzięki zwolnieniu ochronnego przełącznika silnikowego urządzenie będzie kontynuować pracę przy pomocy drugiej pompy do momentu usunięcia awarii. Awaria będzie sygnalizowana za pomocą lampki sygnalizacyjnej.

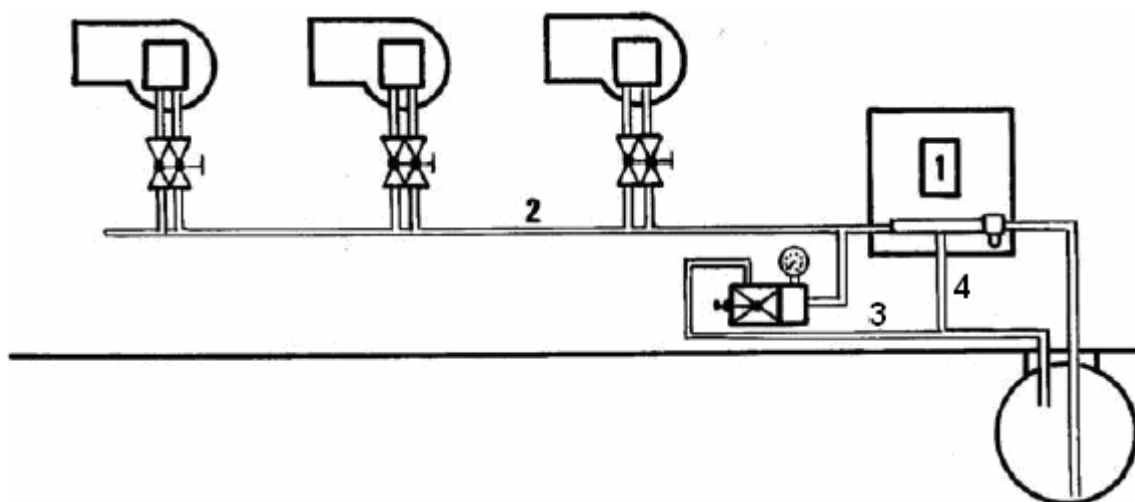
### 4. Montaż

Instalacja, konserwacja i uruchomienie muszą być wykonywane przez autoryzowany serwis. Agregat pompowy INPRO model RL nie powinien być instalowany na zewnątrz. W zbiorniku nie wolno instalować zaworu zwrotnego ani zasilającego po stronie ssania.



- 1 - obwód zamknięty urządzenia pompującego, model RL
- 2 - przewód zasilający
- 3 - przewód powrotny
- 4 - przewód nadciśnieniowy

**Rys. 1. Przykład instalacji zasilającej palniki z wykorzystaniem agregatu pompowego INPRO RL**



- 1 - obwód zamknięty urządzenia pompującego, model RL
- 2 - przewód zasilający
- 3 - przewód powrotny
- 4 - przewód nadciśnieniowy

**Rys. 2. Przykład instalacji zasilającej palniki z wykorzystaniem agregatu pompowego INPRO RL**

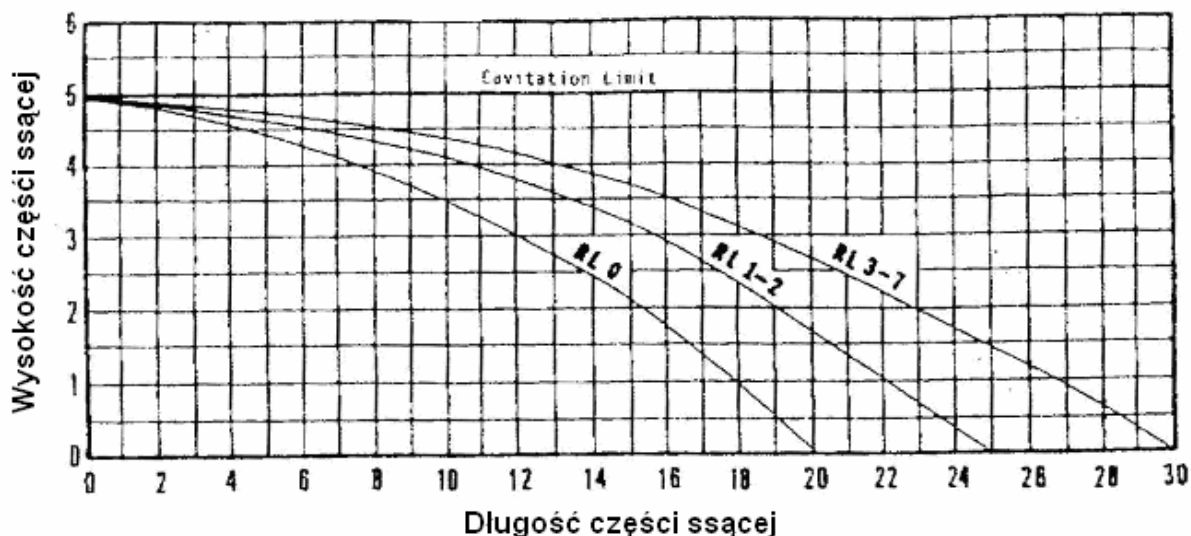
## 5. Eksploatacja

Należy zwrócić szczególną uwagę na przewód ssący. Jeżeli po dłuższym okresie nieużywania urządzenie nie działa prawidłowo, należy przed wszystkim sprawdzić szczelność i drożność. Wartość podciśnienia nie powinna spaść poniżej 0,5 bar. Jakikolwiek wzrost wartości podciśnienia wskazuje na wzrost oporu na wlocie, najczęściej z powodu zanieczyszczenia filtra oleju opałowego.

Filtr oleju należy systematycznie czyścić poprzez czyszczenie jego wkładu. Dokładnie ułożyć pierścieni izolacyjny w pojemniku na filtr.

### 6. Maksymalna wysokość i długość przewodu zasysającego

Maksymalną długość oraz wysokość przewodu ssącego można odczytać z zamieszczonego poniżej wykresu.



Wykres 1. Diagram doboru przewodów ssących dla agregatów pompowych INPRO RL na olej opałowy EL

### 7. Specyfikacja

Model	Waga [kg]	Wymiary [mm]			Max przepł. [l/h]	Przepływ [l/h]	Napięcie zasilania [V]	Moc silnika [kW]	Max obroty silnika [obr/min]	Przyłącza			Nr kat.
		Wys.	Szer.	Głęb.						Strona ssąca	Strona wylotowa	Strona nadciśnienia	
RL 0 D	15	575	595	240	100	65	230	0,12	1400	G 1/2"	G 3/8"	G 1/2"	TRL 002
RL 1 D	17	575	595	240	260	150	230	0,18	2800	NW 20	NW 20	G 1/2"	TRL 003