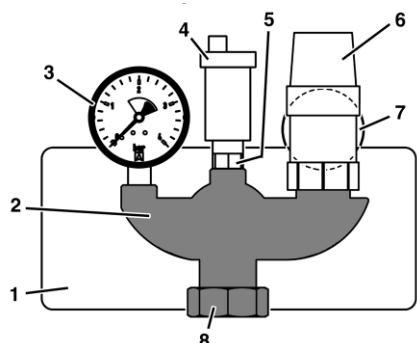
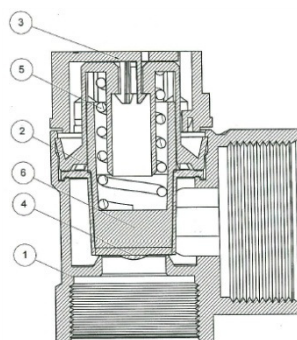
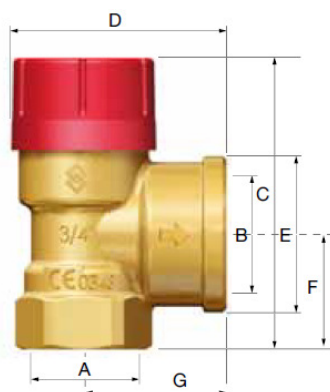


## 1. Wymiary i budowa grup oraz zaworu bezpieczeństwa



1. Izolacja
2. Korpus z miedzi
3. Manometr
4. Odpowietrznik automatyczny
5. Zawór montażowy odpowietrznika
6. Pokrętko zaworu bezpieczeństwa
7. Zawór bezpieczeństwa
8. Nakrętka przyłączeniowa

Parametr / część	Wartość / opis	
	Art.-Nr 77 627	Art.-Nr 77 628
Wymiary z izolacją (szer. x wys. x głęb.)	230 x 175 x 104 mm	230 x 175 x 104 mm



1. Mosiężny korpus
2. Mocowanie sprężyny
3. Pokrętko
4. Membrana
5. Sprężyna
6. Wrzeciono

Art.-Nr	A	B	C	D	E	F	G
77 627	1"	1 ¼"	100,5	73,2	52,4	36,0	47,0
77 628	1 ¼"	1 ½"	108,5	73,5	56,0	41,0	47,0

## 2. Zastosowanie

Grupy bezpieczeństwa kotła KSG magnum przeznaczone są do zabezpieczenia instalacji przed nadmiernym wzrostem ciśnienia, pomiaru ciśnienia oraz odpowietrzenia instalacji pracujących w układzie zamkniętym. Grupy bezpieczeństwa przeznaczone są do pracy w instalacjach gdzie wymagany jest zawór bezpieczeństwa 3 bar a moc instalacji nie przekracza wartości podanych w tabelach na stronie 2. Grupy bezpieczeństwa kotła KSG magnum można stosować w instalacjach gdzie czynnikiem grzewczym jest roztwór wody i glikolu o maksymalnym stężeniu glikolu nie większym niż 50%.

Każde inne zastosowanie jest zabronione!

### 3. Montaż

Grupę bezpieczeństwa KSG magnum należy montować w możliwie małej odległości od kotła, ponad jego górnym poziomem. Pomiedzy kotłem a grupą bezpieczeństwa nie mogą się znajdować zawory odcinające ani zwrotne. Grupę bezpieczeństwa zamontować w pozycji pionowej tak, aby manometr był widoczny. W przeciwnym wypadku urządzenie nie będzie działać poprawnie. Grupa nie może być poddana działaniu zbyt wysokiej temperatury, np. podczas spawania lub lutowania, dlatego należy ją zamontować dopiero po wykonaniu tych prac. Przed montażem grupy należy dokładnie przepłukać instalację.

Pokrętko zaworu bezpieczeństwa umożliwia kontrolę poprawności działania zaworu przy ciśnieniu niższym niż ciśnienie otwarcia. Konstrukcja zaworu uniemożliwia zmianę ciśnienia otwarcia.

Odpowietrznik automatyczny należy zdemontować z grupy bezpieczeństwa przed napełnianiem instalacji. Odpowietrznik automatyczny zamontować dopiero po napełnieniu instalacji.

### 4. Specyfikacja

Parametr / część	Wartość / opis	
	Art.-Nr 77 627	Art.-Nr 77 628
Moc maksymalna instalacji	200 kW*	350 kW*
Przyłącze	gwint wewnętrzny 1 ¼"	gwint wewnętrzny 1 ½"
Zawór bezpieczeństwa	3 bar, gwinty wewnętrzne 1" x 1 ¼", α = 0,58, d = 20 mm	3 bar, gwinty wewnętrzne 1 ¼" x 1 ½" α = 0,70, d = 25 mm
Manometr	0 ÷ 4 bar, gwint zewnętrzny ¾", Ø63 rad	0 ÷ 4 bar, gwint zewnętrzny ¾", Ø63 rad
Odpowietrznik automatyczny	max ciśnienie pracy 12 bar max temperatura pracy 110°C przyłącze gwint zewnętrzny ¾"	

\*zgodnie z certyfikacją przeprowadzoną przez TÜV Rheinland

### 5. Dopuszczenia, certyfikaty i deklaracje zgodności

Membranowy zawór bezpieczeństwa AFRISO, który zamontowano w grupach KSG magnum został przebadany przez TÜV Rheinland oraz posiada deklarację CE potwierdzającą zgodność z dyrektywą ciśnieniową PED 97/23/EC.